

1

Primeira Etapa de Polimento



PROFILINE ExCut 05-05

- Coloque algumas gotas da cera de polir e distribua uniformemente usando os dedos
- Posicione a máquina polidora sobre a superfície e vagarosamente vá movendo sobre a pintura em uma velocidade de rotação média, aplicando apenas leve pressão
- Depois de um breve polimento inicial, mude para a máxima velocidade de rotação e sempre assegure-se que a boina de polimento não trave.
- Limpe com um pano de Microfibras ultrafina e cheque o resultado do polimento
- Execute polimento adicional se necessário

5 corte
5 brilho



2

Segunda Etapa de Polimento



PROFILINE EX 04-06

- Troque a boina polidora e a cera polidora
- Como antes, comece com uma velocidade de rotação média e depois aumente para velocidade máxima de rotação. Movimentos leves em movimentação cruzada.
- Limpe com um pano de Microfibras ultrafina e cheque o resultado do polimento usando uma lanterna de inspeção

5 corte
6 brilho



3

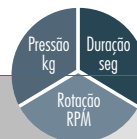
Acabamento Superior



Polish Wax

- Para aumentar a profundidade da pintura e a suavidade da superfície
- Troque a boina de polimento e aplique o novo Profiline Final na boina de polimento
- Guie livremente a máquina pela superfície com baixa velocidade de rotação e baixa pressão

1 corte
6 brilho



1ª Fase 2ª Fase

